

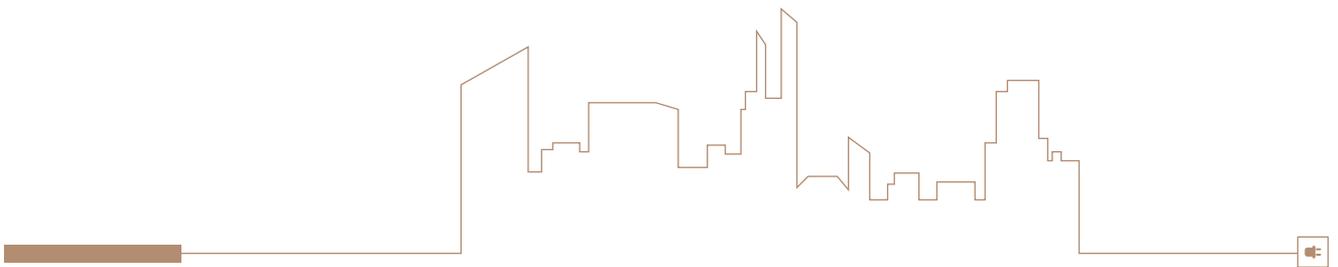
SICC
中国四联

电子信息制造及 电子元器件

四联在用户身边，用户在四联心中

川仪微电路公司

Chuanyi Microcircuit Company



公司简介

Milestone

四川仪表六厂成立
NO.6 Branch Factory Of Sichuan Instrument Complex was established

1965

引入薄膜、厚膜电路生产工艺
Import Thin film and thick film circuit production process

改制为重庆川仪微电路
Chongqing Sichuan Instrument Micro-Circuit Co. Ltd was established

2000

进入磁性器件业务
Start Telecommunication Transformer Design and Production

进入电子制造服务
Start Electronic Manufacture Service

2007

• 与Elan合作, 进入笔电业务
• 与艾默生合作, 进入电力电子业务
Collaborate with Elan, Entering the NB
Collaborate with Emerson, Entering the Power

水土两江基地投产
Liangjiang Shuitu Base Commissioning

2019

进驻四联工业园
Move to Silian industry park

1987

2003

2012

2024

以人为本 · 物竞天择

传承创新 · 追求卓越

Factory base

- 场地面积: 18000m²
- 员工人数: 735人
- SMT线: 13条
- 组装线: 10条

公司本部 · 北碚蔡家

产业领域:

- 笔记本业务
- 特种厚膜集成电路业务

- 绵阳四联电子: 2014年成立
- 场地面积: 18000m²
- 员工人数: 675人
- SMT线: 9条, 组装线: 15条
- 涉及风能、UPS、光伏逆变器、工业空调、化成电源

- 绵阳先进电子: 2023年成立
- 场地面积: 13000m²
- 员工人数: 350人
- SMT线: 5条, 组装线: 8条
- 涉及充电桩、储能、精密测试电源

- 水土基地: 2024年成立
- 场地面积: 22000m²
- SMT线: 12条, 组装线: 8条
- 涉及汽车电子、工业电子、磁性器件

以人为本 · 物竞天择

传承创新 · 追求卓越

公司简介



HR stucture

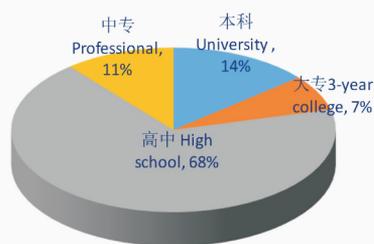
Csimc

北碚工厂



总人数 Total staff: 637人

- 管理人员 Management
- 作业人员 Operator
- 品控人员 QE&QC
- 工艺人员 Engineering



教育水平 Education level

- 本科 University
- 大专 3-year college
- 高中 High school
- 中专 Professional

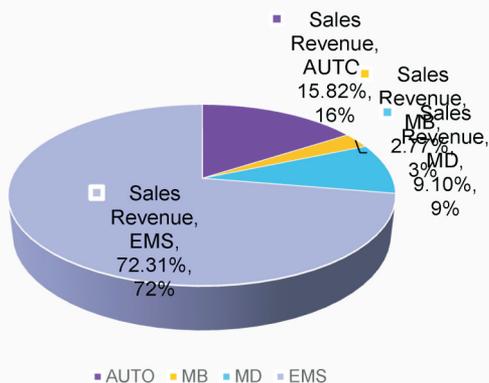
以人为本 · 物竞天择

传承创新 · 追求卓越



Sales Revenue

Csimc



说明: 按产品属性归类, 其中汽车电子占比: 15.82%
Automotive electronics : 15.82%



厚膜电路: 2.77%
Thick film hybrid: 2.77%



电子制造服务(PCBA): 72.31%
EMS(PCBA): 72.31%



磁性器件: 9.1%
Magnetic Devices & Module : 9.1%



汽车电子: 15.82%
Automotive electronics : 15.82%

以人为本 · 物竞天择

传承创新 · 追求卓越

公司简介



Qualification



认证标准 VERIFICATION STANDARD	认证机构 VERIFICATION DEPARTMENT	首次通过时间 Fist Certification DATE	复评时间 Latest Certification DATE
ISO 9001	CEPREI CERTIFICATION BODY,P.R.CHINA	1995.11	2024.01
ISO 14001	CEPREI CERTIFICATION BODY,P.R.CHINA	2003.12	2024.01
IATF 16949	SGS	2008.12	2024.02
ISO 45001	BCC	2019.01	2024.01
QC 08000	SGS	2022.02	2024.04
RBA	RBA	2020.09	2022.06



IATF 16949.pdf



ISO9001.pdf



ISO14001.pdf



QC 080000.pdf



RBA.pdf

以人为本 · 物竞天择
传承创新 · 追求卓越



Sales Revenue





Sales Revenue

销售业绩 (¥)

- 1150 million in 2024 (预测)
- 904 million in 2023
- 850 million in 2022
- 678 million in 2021
- 527 million in 2020
- 470 million in 2019
- 322 million in 2018
- 264 million in 2017

Legend: EMS (Blue), HB (Orange), MD (Grey), Total (Yellow line)

以人为本 · 物竞天择
传承创新 · 追求卓越

公司简介

Key Customer

电子制造服务 EMS(PCBA)	 威隆电子股份有限公司 ELAN MICROELECTRONICS CORP.	 SUREX	 LITEON® 光寶科技
	 TBEA 特变电工	 VERTIV 维谛技术	 TGOOD 特锐德
	 TIB 重庆川仪		
汽车电子 Automotive electronics	 DENSO China	 KEBODA® Creating Value, Sharing Progress	 CYM
	 Anrui 安瑞光电 ANRUI OPTOELECTRONICS		
	 龙润转向 LONGRUN STEERING	 REGAL Automotive	 理工睿行 Radar Technology
	 FSCC® Power with Smart Logic	 LINCHR 领充	
磁性器件 Magnetic Devices & Module	 HUAWEI	 NOKIA Connecting People Alcatel-Lucent	 flex LIVE SMARTER
	 TIB 重庆川仪	 灵通电讯 NETOP TELECOM	
厚膜电路 Thick film hybrid	 世维通科技 SHIWETONG SCIENCE AND TECHNOLOGY	 CEIC 中国电科	 HACH® Be Right™
	 Kinte	 GE	
	 光迅科技 ACCELINK	 KEBODA® Creating Value, Sharing Progress	

以人为本 · 物竞天择
传承创新 · 追求卓越

Awards

<ul style="list-style-type: none"> ■ 2010,ZOUNDS“优秀供应商” ZOUNDS “Excellent Vendor” Award ■ 2011,重庆电装“品质协作奖” Chongqing DENSO “Quality Co-operation” Award ■ 2013, ZOUNDS“杰出服务奖” ZOUNDS “Outstanding Service” Award ■ 2015,艾默生“最佳协作奖” Emerson “Optimal Co-operation” Award ■ 2016,艾默生“最佳交货奖” Emerson “Optimal delivery” Award ■ 2017,安瑞“最佳优秀供应商奖” ANRUI “Excellent Vendor” Award ■ 2017,ELAN“优良供应商” ELAN “Excellent Vendor” Award ■ 2017,维谛技术“最佳研发支持奖” VERTIV “Excellent R&D Support” Award ■ 2021,ELAN“优良供应商” ELAN “Excellent Vendor” Award ■ 2023,领充“优秀供应商” LINCHR “Excellent Vendor” Award 	
--	--

以人为本 · 物竞天择
传承创新 · 追求卓越

制造能力

Capability Review

Csimc

一、整机与电子制造服务 (EMS) 事业部

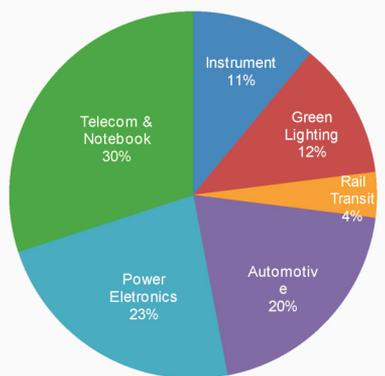
Electronics Manufacture Service Bu

以人为本 · 物竞天择

传承创新 · 追求卓越

EMS Sales Revenue

Csimc



- Instrument
- Green Lighting
- Rail Transit
- Automotive
- Power Electronics
- Telecom & Notebook

	自动化仪表 Instrument
	绿色照明 Green lighting
	轨道交通 Rail transit
	车用电子 Automotive electronics
	功率电子 Power Electronics
	通信及笔记本 Telecommunication & notebook

以人为本 · 物竞天择

传承创新 · 追求卓越

制造能力

Process Capability — SMT

Csimc

SMT周边
辅助设备



钢网清洗机



低湿恒温箱



X-RAY点料机



锡膏回温及搅拌



X-RAY

SMT产线
主要设备



GKG锡膏印刷机



SPI



在线贴标机



YAMAHA贴片机



Ersa13温区N2回流炉



2D/3D-AOI

以人为本 · 物竞天择

传承创新 · 追求卓越

Process Capability — DIP/SIP

Csimc

波峰产线
主要设备



曲线分板机



普通波峰焊炉



选择性波峰焊炉



波峰焊AOI



真空在线ICT

微组装
主要设备



激光切割机



ASM点胶贴附机



精密点胶机



选择性喷涂机



红外固化炉

以人为本 · 物竞天择

传承创新 · 追求卓越

制造能力

Process Capability — PCBA Csimc

项目 Category	过程能力 Process Capability
PCB板尺寸 Board size	Min:50mmX50mm,Max:550mmX460mm
元件尺寸 Chip size	Metric 03015 (Imperial 01005) ~QFP&BGA 50mmX50mm, Connector 150mm
元件最小间距 Finest pitch	QFP 0.3mm, QFN0.35mm,BGA 0.5mm
工艺 Process	ROHS 6(Nitrogen protection) /HF
检查 Inspection	Manual / AOI /ICT/ FCT
涂覆 Coating	Conformal coating process

以人为本 · 物竞天择

传承创新 · 追求卓越

EMS line location Csimc



北碚本部

Beibei Headquarters

13条SMT线, 2条PA线, 主要生产汽车电子、工业仪表、通信电子、医疗电子、消费电子产品。

12 SMT production lines and 2 PA production lines which offer service to automotive electronics、industrial instrument、communication electronics、medical electronics、consumer electronics.

绵阳分公司

Mianyan branch company

12条SMT线, 15条PA线, 主要生产能源产品、工业仪表。

10 SMT production lines and 9 PA production lines which offer service to energy product and industrial instrument.

以人为本 · 物竞天择

传承创新 · 追求卓越

二、磁性器件事业部 Magnetic Device BU

以人为本 · 物竞天择

传承创新 · 追求卓越

	SMD塑封 SMD Module	DIP线轴 DIP Bobbin	SMD线轴 SMD Bobbin	RJ45模组 RJ45 Module
以太网交换机及 核心路由器LAN switch & core router				
T1/E1&ISDN &CEPT				
XDSL宽带接入 XDSL broadband access				
音频/滤波 Audio/Filter				

以人为本 · 物竞天择

传承创新 · 追求卓越

制造能力

MD Products— Power Transformer **Csimc**

	开关电源 Switching mode power	功率传输类 Power transmission	PCB平板 PCB board	照明电源类 Lighting power
功率类变压器 Power Transformer				

以人为本 · 物竞天择 传承创新 · 追求卓越

MD Products— Power Inductance **Csimc**

	DIP类电感 DIP inductance	SMD类电感 SMD inductance	平板类电感 Planar inductance	滤波器 Filter
功率类电感器 Power Inductance				

以人为本 · 物竞天择 传承创新 · 追求卓越

制造能力



MD Products Lines

Csimc

通信产品线: 5条

5 Telecom production lines

- 单线产能30KPCS/天
- Capacity of single line is 30KPCS/day



功率产品线: 6条

6 Power production lines

- 单线产能 1KPCS/天
- Capacity of single line is 1KPCS/day



网口产品线: 5条

5 Molding production lines

- 单线产能35KPCS/天
- Capacity of single line is 35KPCS/day



以人为本 · 物竞天择

传承创新 · 追求卓越



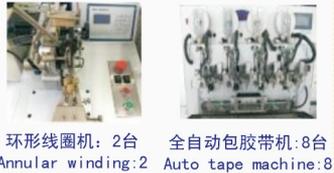
MD manufacture equipment

Csimc

前段: 绕线设备
First step: Winding equipment



全自动绕线机: 11台
Automatic winding machines: 11
半自动绕线机: 50台
Semi-automatic winding machines: 50



环形线圈机: 2台
Annular winding: 2
全自动包胶带机: 8台
Auto tape machine: 8



空心线圈绕线机: 4台
air core coil winding: 4

中段: 焊接设备
Middle step: Welding equipment



激光剥皮机: 1台
Laser peeling machine: 1
全自动浸焊机: 8台
Auto-soldering tin machine: 8



铜箔电焊机: 1台
Copper spot welding machine: 1



空气回流炉: 1台
IR Reflow: 1

后段: 辅助设备
Last step: Auxiliary equipment



真空浸漆机: 1台
YC-JF: 1
CCD全自动包装机: 3台
Auto-CCD packing machine: 5



全自动喷码机: 1台
Auto ink-jet printer: 2



UV固化炉: 5台
UV furnace: 5

以人为本 · 物竞天择

传承创新 · 追求卓越

制造能力

MD test equipment

音频THD测试仪: 4台 THD analyzer: 4	LRC测试仪: 11台 LRC tester: 11	综合测试仪: 20台 Comprehensive tester: 20	匝间短路测试仪: 2台 Interturn short circuit tester: 2
绝缘耐压测试仪: 12台 Insulation voltage tester: 12	网络分析仪: 2台 Network analyzer: 2	匝比测试仪: 5台 Turn ratio tester: 5	引脚共面检测仪: 10台 Pin coplanar detector: 10
全自动CCD共面检测仪: 3台 Auto CCD coplanar detector: 3	60A直流叠加仪: 1台 60A DC Bias meter: 1	自动测试系统: 2台 Auto test system: 2	荧光检测仪: 1台 Fluorescence detector: 1

以人为本 · 物竞天择
传承创新 · 追求卓越

MD production bases

生产场地为重庆北碚本部

There are 1 manufacture bases for magnetic device production, in Beibei .

产能	Production Capability
网口类:	现产能30KK Pcs/年
Molding	30 million pcs/year
线轴类:	现产能50KK Pcs/年
Bobbin	50 million pcs/Year

以人为本 · 物竞天择
传承创新 · 追求卓越



三、混合集成电路与模块事业部

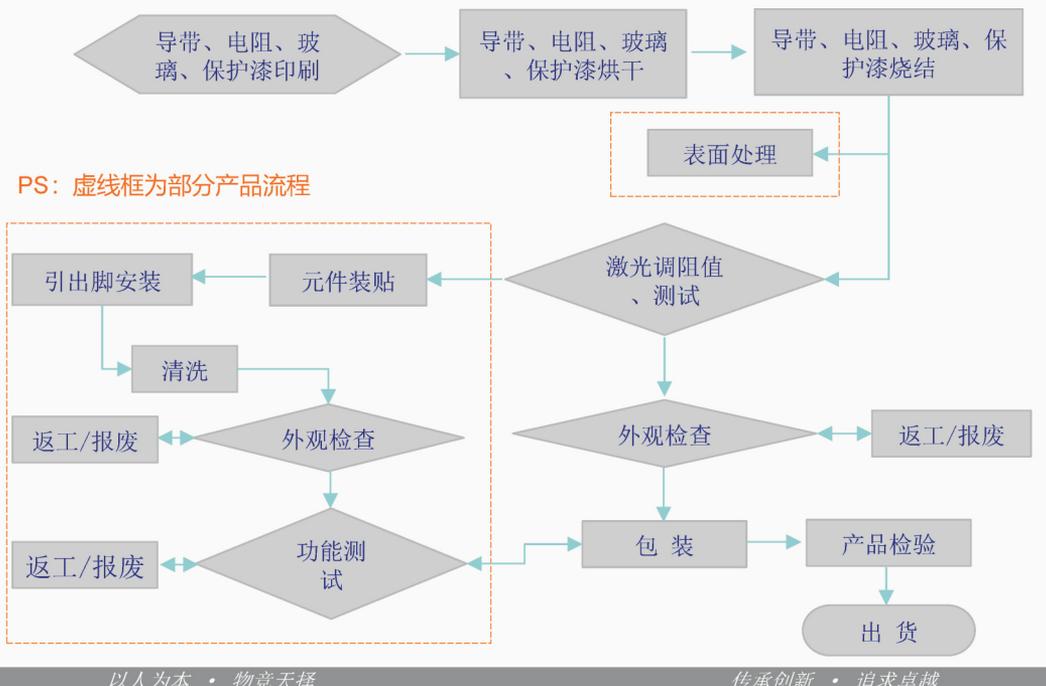
Brief of Hybrids & Module BU

以人为本 · 物竞天择

传承创新 · 追求卓越



HB Process flow



以人为本 · 物竞天择

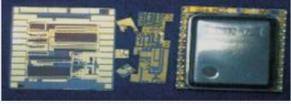
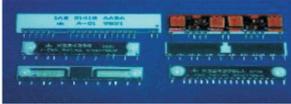
传承创新 · 追求卓越

制造能力



HB Main Products



 <p>程控交换机接口电路 Switching System Interface</p>  <p>DC/DC变换电路 DC/DC Converter</p>  <p>光通讯接口电路 Optical Interface Circuit</p>  <p>薄膜混合集成电路 Thin Film Hybrid Circuit</p>	 <p>接口保护电路 Interface Surge Circuit</p>  <p>混合驱动厚膜电路 Thick Film Driving Hybrids</p>  <p>高压分压电路 High Voltage Hybrid Circuit</p>  <p>模块电路 Module Circuit</p>
---	--

以人为本 · 物竞天择
传承创新 · 追求卓越



HB Products Lines



<p>印刷工序：10台半自动印刷 Print process: 10 semi-automatic printing machines</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 单台单次印刷1.5Kpcs/班 ■ Printing capacity of single machine is 1.5kpcs one time 	
<p>烧结工序：3台自动烧结炉 Sintering process: 3 automatic sintering furnaces</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 单台单次烧结能10Kpcs/班 ■ Printing capacity of single furnace is 10kpcs one time 	
<p>激光工序：4台激光修正系统 Laser process: 4 laser revise system</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 单台产能2Kpcs/班 ■ Laser capacity of single machine is 2kpcs one time 	

以人为本 · 物竞天择
传承创新 · 追求卓越

制造能力

HB test equipment

激光测厚仪1台
Laser thickness gauge: 1

数字万用表10台
Digital multimeter: 10

综合测试仪: 20台
Comprehensive tester: 20

匝间短路测试仪: 2台
Interturn short circuit tester: 2

绝缘耐压测试仪: 12台
Insulation voltage tester: 12

网络分析仪: 2台
Network analyzer: 2

LRC测试仪: 11台
LRC tester: 11

引脚共面检测仪: 10台
Pin coplanar detector: 10

全自动CCD共面检测仪: 3台
Auto CCD coplanar detector: 10

测试系统: 12套
12 Testing system

荧光检测仪: 1台
Fluorescence detector: 1

以人为本 · 物竞天择

传承创新 · 追求卓越

HB Process Capability

导体材料 Conductor Material	Ag AgPd AgPt Au Cu
最小线间距Finest lead pitch	0.15mm
元器件种类Component Package	SOP/SOJ,BGA,PLCC,QFP,CSP
集成能力 Integrated Capability	MCM COB Wile Bonding
电阻精度 Resistor Accuracy	Normal:1% Best:0.05%
包封 Coating	Conformal coating process
基板规格 Substrate	Max Size:4*4inches
	Material:AL2O3 ALN DBC

以人为本 · 物竞天择

传承创新 · 追求卓越



HB characteristics

Csimc

序号	产品性能特征
1	产品陶瓷面（非功能面）具有耐腐蚀性，可以接触液体如机油、污水等
2	产品具备良好的散热性，其热导率：24W/m.K，优于PCB板3W/m.K
3	产品可以做大功率电阻，单位功率密度：1W/mm ²
4	产品可以实现电阻高精度，常规设计：1%，特殊设计：0.2%
5	产品可以实现高匹配性：电阻间匹配精度0.2%，也可以根据元器件进行电阻匹配
6	产品可以实现电阻客制化非标设计：电阻范围0.1Ω--1GΩ
7	产品具有高绝缘性：陶瓷基板介电强度15 KV/mm，产品成品耐压 > 1500V

以人为本 · 物竞天择

传承创新 · 追求卓越



Capability Review

Csimc

四、汽车电子业务

Automotive Electronics Business

以人为本 · 物竞天择

传承创新 · 追求卓越

制造能力



Automotive line





汽车电子专线主要设备配置

工序	PCB 清洁	镭射 打标	锡膏 印刷	锡膏 检测	贴片	回流 焊接	AOI 检测	ICT 测试	PCB 分板
设备品牌	苏州康贝尔	深圳瑞天	日本松下	韩国科阳	日本松下	锐盟	日本欧姆龙	美国泰瑞达	东莞智茂
配置说明	吸附除尘	在线自动翻板双面打标	恒温恒湿 压力闭环控制 自动加锡	在线2D检测	NPM-2 带3D相机	N2回流炉	在线 3D AOI	在线 真空ICT	在线 曲线分板机

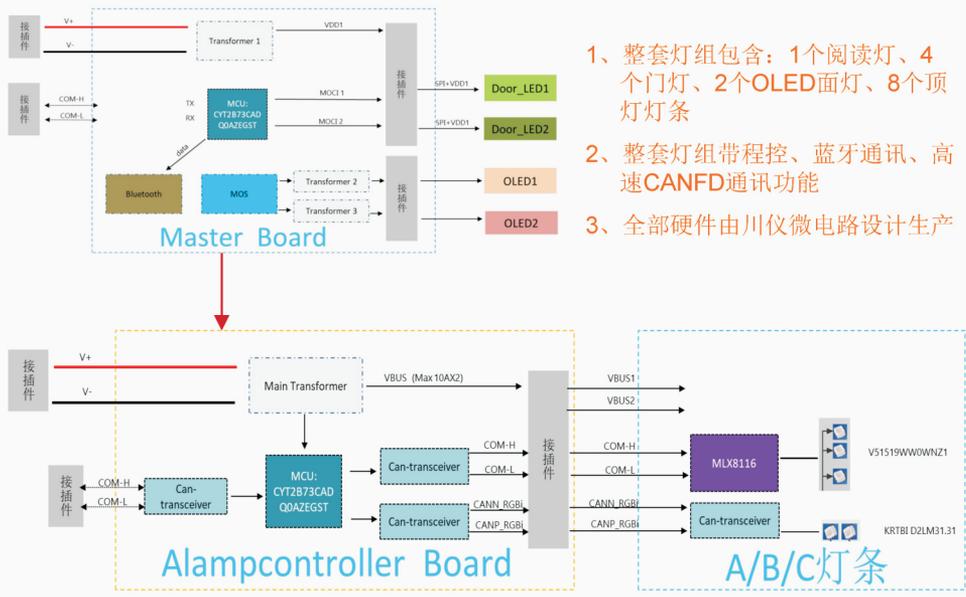
以人为本 · 物竞天择 传承创新 · 追求卓越



The Total Solution



汽车健康氛围灯整体解决方案



Master Board

Alampcontroller Board

A/B/C灯条

- 1、整套灯组包含：1个阅读灯、4个门灯、2个OLED面灯、8个顶灯灯条
- 2、整套灯组带程控、蓝牙通讯、高速CANFD通讯功能
- 3、全部硬件由川仪微电路设计生产

以人为本 · 物竞天择 传承创新 · 追求卓越



Product Display



汽车电子模块 — 厚膜工艺类

序号	产品型号	产品图示	用途	客户
1	TPS-B		检测节气门位置传感器	博世后装市场
2	TPS-C			德尔福前装市场
3	Pedal0405 Pedal0801		用于汽车油踏板, 检测油门位置传感器	重庆泰利福/奇瑞汽车

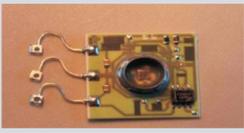
以人为本 · 物竞天择
传承创新 · 追求卓越



Product Display



汽车电子模块 — 厚膜工艺类

序号	产品型号	产品图示	用途	客户
4	压力传感器		检测汽车空调压力、新能源汽车热管理系统、油压	山东潍柴
5	HK6902 SPORTSMAN		燃油车油箱, 油位传感器	重庆科博达
6	YZPRES120-5		进气歧路压力传感器	金杯汽车/意大利玛瑞利

以人为本 · 物竞天择
传承创新 · 追求卓越



Product Display

Csimc

汽车电子模块 — 厚膜工艺类

序号	产品型号	产品图示	用途	客户
7	电机角度传感器		检测新能源汽车驱动电机角度位置	

以人为本 · 物竞天择

传承创新 · 追求卓越



Product Display

Csimc

汽车电子模块 — PCBA工艺类

序号	产品型号	产品图示	用途	客户
1	CD307 CD345		手自一体换挡器位置检测器	长安福特/长安
2	车灯模组		汽车整车照明	安瑞光电
3	汽车仪表盘		汽车仪表盘	力帆汽车

以人为本 · 物竞天择

传承创新 · 追求卓越



Product Display



汽车电子模块 — PCBA工艺类

序号	产品型号	产品图示	用途	客户
4	摩托车ECU控制单元		电喷摩托车ECU控制单元	重庆电装
5	新能源汽车充电桩		新能源汽车交流充电桩, 目前主要有3.5KW/7KW两个系列	西安领充新能源/路特斯、广汽、五菱
6	汽车助力转向模块		汽车助力转向控制模块	龙润转向

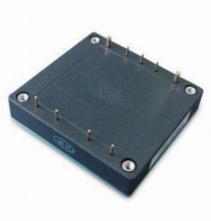
以人为本 · 物竞天择 传承创新 · 追求卓越



Product Display



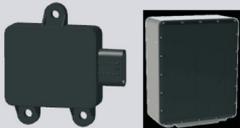
汽车电子模块 — PCBA工艺类

序号	产品型号	产品图示	用途	客户
7	DC-DC模块电源	 	用于汽车控制系统电路板卡直流电源供电模块	仪器仪表企业

以人为本 · 物竞天择 传承创新 · 追求卓越



汽车电子模块 — 正在实施研发项目

序号	产品型号	产品图示	用途	客户
1	AGS智能可变进气格栅电路		AGS智能可变进气格栅控制系统	上海科博达
2	分区显示集成中控仪表盘			重庆矢崎
3	车用毫米波雷达		1、无人驾驶技术 2、3D成像辅助驾驶	北京理工睿行

管理软件



System Capability

Csimc

ERP system



主要功能:

Main function:

- 物料采购控制
Material purchasing control
- 物料库存控制
Material inventory control
- 物料仓储管理
Material storage control

MES system



主要功能:

Main function:

- 产品过程质量统计
Process quality statistics
- 产品工序管理
Process management
- 批次先入先出管理
Batch management
- 产品维修管理
Maintenance management

以人为本 · 物竞天择

传承创新 · 追求卓越

品质保证

Quality Guarantee

质量管理

Quality management

- 1

APQP先期质量策划工具FMEA、CP计划运用

APQP on FMEA CP
- 2

完善的首件样品确认制度

The first sample check system
- 3

过程IPQC抽巡检确认制度

IPQC system
- 4

过程工艺参数监控制度

Process Parameter Monitor Control System
- 5

SPC统计分析方法运用

Quality Analysis on SPC
- 6

关键工序重点管理方法

Key process management
- 7

完善的供应商管理体系

Supplier management system

以人为本 · 物竞天择
传承创新 · 追求卓越

Quality Control

<div style="border: 1px solid gray; border-radius: 15px; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> <p style="margin: 0;">入厂检验</p> <p style="margin: 0; font-size: small;">IQC</p> </div>	 <p style="font-size: small;">LRC tester</p>	 <p style="font-size: small;">Transistor tester</p>	 <p style="font-size: small;">XRD</p>	<p>按国标进行物料抽检</p> <p style="font-size: small;">Sampling test lot by lot cording to the GB/T 2828</p>	
<div style="border: 1px solid gray; border-radius: 15px; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> <p style="margin: 0;">过程检验</p> <p style="margin: 0; font-size: small;">Process control</p> </div>	 <p style="font-size: small;">SPI</p>	 <p style="font-size: small;">X-RAY</p>	 <p style="font-size: small;">AOI</p>	 <p style="font-size: small;">ICT</p>	<p>按CP进行首抽检</p> <p style="font-size: small;">The first Sampling inspection According to the product CP</p>
<div style="border: 1px solid gray; border-radius: 15px; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> <p style="margin: 0;">现场管控</p> <p style="margin: 0; font-size: small;">Site control</p> </div>	 <p style="font-size: small;">7S management</p>	 <p style="font-size: small;">P control chart</p>	 <p style="font-size: small;">Quality Daily & board</p>	<p>定期抽查</p> <p style="font-size: small;">Regular sampling inspection</p>	

以人为本 · 物竞天择
传承创新 · 追求卓越

品质保证

Quality Assurance

Csimc

可靠性试验
Reliability

振动测试仪 Shock testing machine	电磁兼容实验箱 Electromagnetic compatibility experiment box	潮热实验箱 Thermal-humidity test chamber	国家认定 企业技术中心 国家可靠性实验中心 National reliability experiment center

失效分析
Failure Analysis

IC内键X射线扫描 IC inner bonding X-RAY Scan	IC解剖 Anatomy of the IC	焊接切片分析 Soldering section

以人为本 · 物竞天择

传承创新 · 追求卓越

Quality Improve

Csimc

质量改善
Quality Improvement

- 1

持续的质量向上改善计划

Continuous Quality Improvement Plan
- 2

周度质量分析例会

Weekly quality analysis meeting
- 3

基于过程质量统计，对TOP问题点重点改善

Top 3 quality issue improvement
- 4

QC活动小组进行质量专题改善

QC team activity on quality Issue
- 5

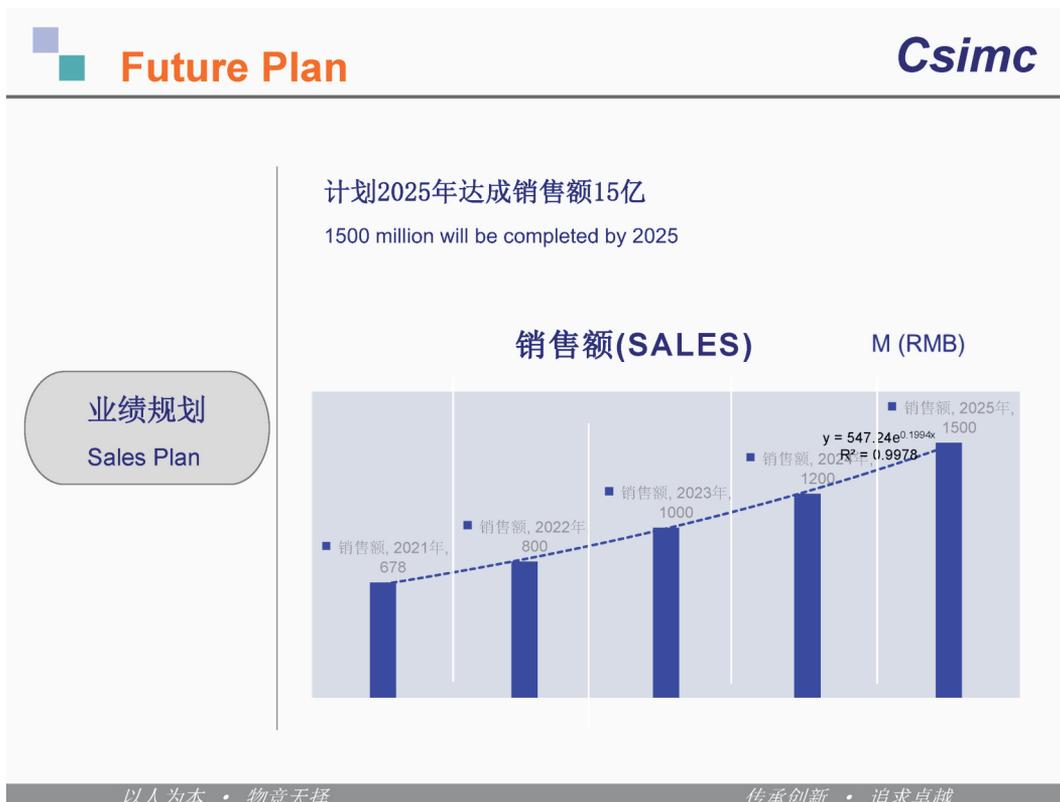
运用5W质量分析方法对失效进行分析改善

5W Method is used in Fail analysis

以人为本 · 物竞天择

传承创新 · 追求卓越

发展规划



- Future Plan** **Csimc**
- 产品规划
Product Plan
- 以陶瓷厚膜工艺为基础，自主研发陶瓷压阻式压力传感器
Based on ceramic thick film process, Self-developed ceramic piezoresistive pressure sensor
 - 以陶瓷厚膜工艺为基础，结合磁性器件工艺，自主研发电感式接近位置传感器
Based on ceramic thick film technology and magnetic device technology, an inductive proximity sensor is developed independentl
 - 以陶瓷厚膜工艺为基础，自主研发AMB基板
Based on ceramic thick film technology, self-developed AMB substrate
 - 以磁性器件工艺为基础，结合EMS工艺，自主研发DC-DC仪器仪表、车用电源模块
Based on magnetic device technology, combined with EMS technology, self-developed DC-DC instrument, vehicle power module
- 以人为本 · 物竞天择 传承创新 · 追求卓越

发展规划

Future Plan **Csimc**

场地规划
Site Plan

- 建立汽车电子专线，在2024年搭建6条产线规模
Establish auto electronics production lines



- 北碚现有场地14000m²，在水土两江基地22000m²，2024年10月投产
The company's existing site is 14K m², and plans to 22K m² of new sites will be built in the Shuituzhongde Industrial Park, 2024



以人为本 · 物竞天择 传承创新 · 追求卓越

Csimc



Thanks! & Questions?

以人为本 · 物竞天择 传承创新 · 追求卓越